

"МWM-Днепр"

49038, Украина, г.Днепропетровск, ул. Ленинградская, 68 корп. 9, оф. 425

тел./факс: +38 (0562) 32-78-25; +38 (056) 374-77-74

GSM: +38 (068) 850-18-73

e-mail: cnc@mwm.com.ua



MWM



V-HOLD
富豪木机

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПАРКЕТНОГО ПРОИЗВОДСТВА V-HOLD

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ ПАРКЕТНАЯ ЛИНИЯ MX2815/MXL2820



Паркетная линия MX2815/MXL2820 состоит из четырехстороннего станка MXL2820, двустороннего шипорезного станка MX2815 и конвейерной системы для передачи заготовок между станками. Четырехсторонний станок MXL2820 оснащен конвейерной лентой для автоматической подачи заготовок и восемь шпинделей, четыре из которых – фрезерные и четыре - пильные. Благодаря такому оснащению четырехсторонний станок MXL2820 позволяет изготавливать напольные покрытия с высокой точностью. Система автоматической конвейерной передачи заготовок между станками в составе паркетной линии обеспечивает передачу заготовки от четырехстороннего станка MXL2820 к лотку двустороннего шипореза MX2815. Двусторонний шипорезный станок MX2815 оснащен лотком для автоматического приема и подачи заготовок в зону обработки, восемь шпинделей, шесть из которых – фрезерные и два – пильные

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКА/МОДЕЛЬ	MXL2820	MX2815
МАХ. РАБОЧАЯ ШИРИНА	200MM	300MM
МИН. РАБОЧАЯ ШИРИНА	90MM	70MM
МАХ. РАБОЧАЯ ДЛИНА	1800MM	1500MM
МИН. РАБОЧАЯ ДЛИНА	350MM	350MM
РАБОЧАЯ ТОЛЩИНА	6-30MM	6-30MM
ДИАМЕТР ШПИНДЕЛЯ	Φ40MM	Φ40MM
СКОРОСТЬ ПОДАЧИ	20-80M/MIN	10-40M/MIN
СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ШПИНДЕЛЕЙ	6000-7000 R/MIN	6000-7000 R/MIN
ДИАМЕТР ИНСТРУМЕНТА	Φ220MM	Φ220MM
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	4080×2300×1780	3500X3150X1720
ДИАМЕТР ТОРЦОВОЧНОГО ИНСТРУМЕНТА	Φ220MM	Φ220MM
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ ПОДАЧИ	5.5KW+0.75KW+1.1KW(SETS)	3KW
МОЩНОСТЬ РАЗВОДНОГО ДВИГАТЕЛЯ	0.75KW	0.75KW
МОЩНОСТЬ ФРЕЗЕРНОГО ШПИНДЕЛЯ	7.5KW×4	5.5KW X 6
МОЩНОСТЬ ТОРЦОВОЧНОГО ШПИНД.	5.5KW X 4	3KW X 2 (SETS)
ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	63.3KW	44KW
ДАВЛЕНИЕ	0.6MPA	0.6MPA



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПАРКЕТНОГО ПРОИЗВОДСТВА V-HOLD

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ ПАРКЕТНАЯ ЛИНИЯ MB283A/MX2614B (С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ФРЕЗЕРОВКИ ЗАМКА "MULTI-LOCK")



Линия позволяет фрезеровать торцы под замок системы "Multi-Lock". Замок используется для соединения MDF ламелей ламината и многослойного паркета.



Паркетная линия MB283A/MX2614B состоит из четырехстороннего станка MB283A, двустороннего шипорезного станка MX2614B и конвейерной системы для передачи заготовок между станками. Четырехсторонний станок MB283A оснащен конвейерной лентой (рис. 1) для автоматической подачи заготовок и восемью шпинделями (рис. 2), шесть из которых – фрезерные и два – пильные. Благодаря такому оснащению четырехсторонний станок MB283A позволяет изготавливать напольные покрытия с замком "MULTI-LOCK". Система автоматической конвейерной передачи заготовок между станками в составе паркетной линии обеспечивает передачу заготовки от четырехстороннего станка MB283A к лотку двустороннего шипореза MX2614B. Двусторонний шипорезный станок MX2614B оснащен лотком для автоматического приема и подачи заготовок в зону обработки, шестью шпинделями, четыре из которых – фрезерные и два – пильные.

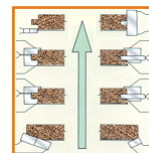


рис. 1



рис. 2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКА/МОДЕЛЬ	MB283A	MX2614B
МАХ. РАБОЧАЯ ШИРИНА	300 MM	300MM
MIN. РАБОЧАЯ ШИРИНА	70 MM	70MM
МАХ. РАБОЧАЯ ДЛИНА	1800 MM	1400MM
MIN. РАБОЧАЯ ДЛИНА	600 MM	400 MM
РАБОЧАЯ ТОЛЩИНА		
ДИАМЕТР ШПИНДЕЛЕЙ	Φ40 MM	Φ40MM
СКОРОСТЬ ПОДАЧИ	8-50 M/MIN	10-40M/MIN
СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ШПИНДЕЛЕЙ	7000/6000-8000 R/MIN	7000/6000-8000 R/MIN
ДИАМЕТР ИНСТРУМЕНТА	Φ160-200 MM	Φ160-200 MM
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	4880×1760×1810 MM	3450X2500X1670 MM
ДИАМЕТР ТОРЦОВОЧНОГО ИНСТРУМЕНТА	Φ180 MM	Φ180MM
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ ПОДАЧИ	5.5 KW	3KW
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ КОНВЕЙЕРА	0,75 KW	0.75KW
МОЩНОСТЬ ФРЕЗЕРНОГО ШПИНДЕЛЯ	4 KW×6	3 KW X 4 (SETS)
МОЩНОСТЬ ТОРЦОВОЧНОГО ШПИНД.	2.2 KW X 2	2.2 KW X 2 (SETS)
ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	35.4 KW	44KW
ДАВЛЕНИЕ	0.3 MPA	0.6MPA